



## 要件の厳しい アプリケーションの 生産に柔軟に対応

Origin® Oneで生産能力を  
拡大し、リードタイムを短縮  
する

GeOrigin Oneを導入することで、部品の市場投入が加速化し、在庫増加や工具取り換えといったマイナス要素を伴うことなくオンデマンドで造形できるようになります。

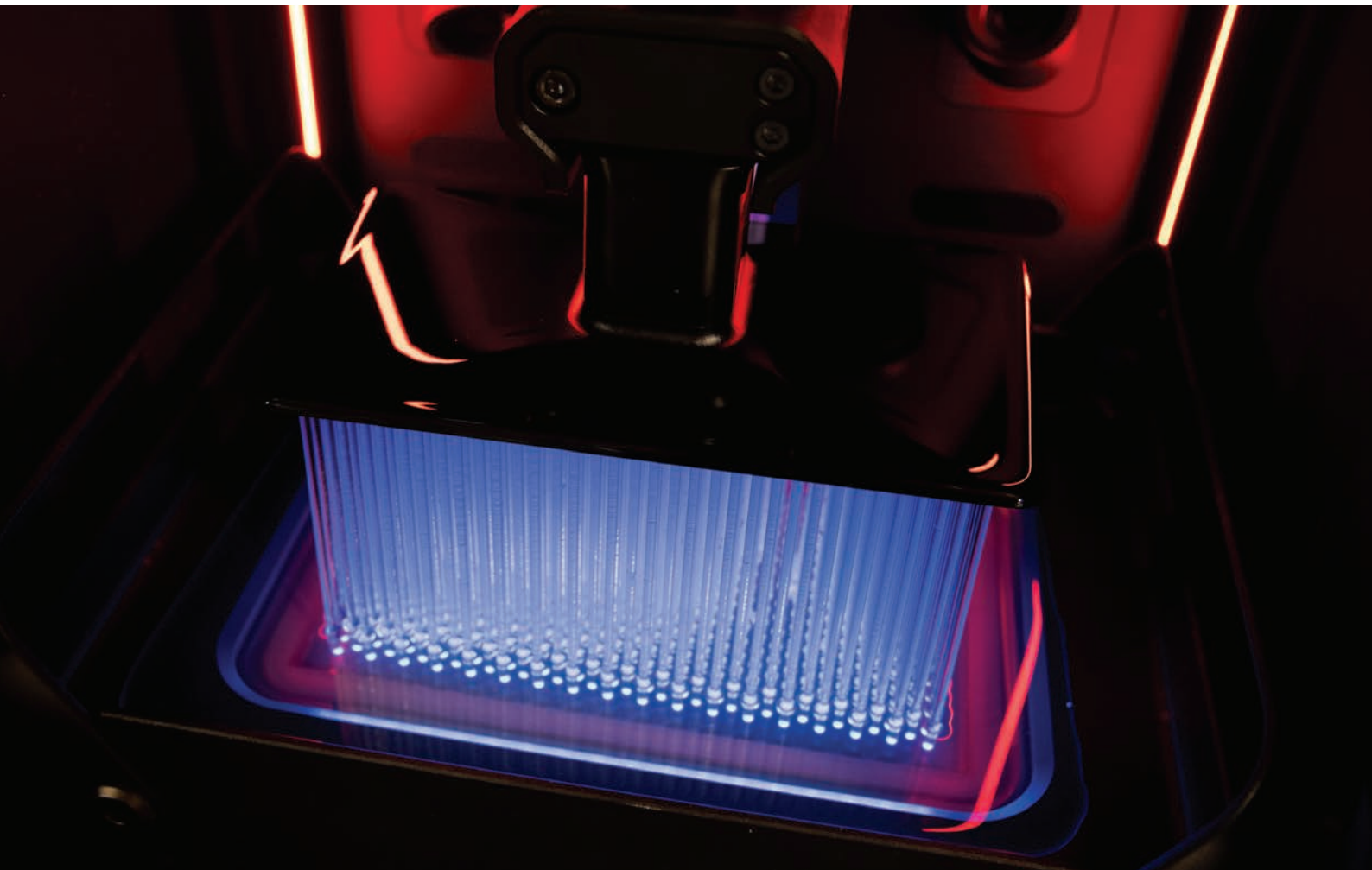
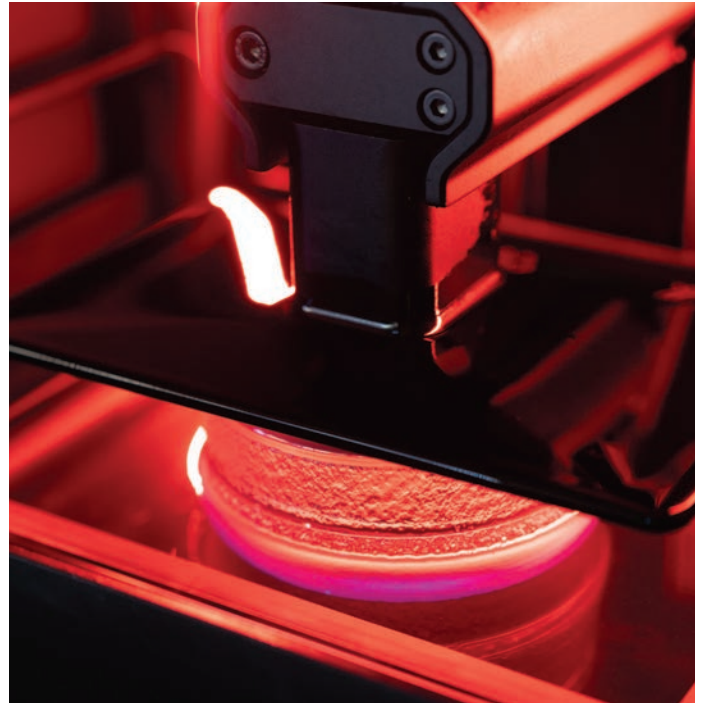


# 次世代の 部品造形を 開始する

## Stratasys Origin<sup>®</sup> One

幅広い高性能材料を使用した最終製品部品の大量生産を可能にする革新的な 3D プリンタ。Programmable PhotoPolymerization P3™ テクノロジーにより、業界トップクラスの精度、一貫性、ディテール、スループットを実現します。自動圧力、分離力、温度調節と組み合わせた in situ 分析により、最初の部品と最後の部品が必ず同じものになります。無線 (OTA) ソフトウェアアップデートにより、新しい先進材料の対応やワークフローの最適化といった機能拡張が提供されるため、時間の経過とともに製品改善が強力に推進されます。

優れたスループットとクラス最高の再現性との組み合わせにより、遅延なく造形量を増やすことができるため、最小限の在庫を維持するとともに、市場投入時間を短縮し、ニーズの変化に柔軟に対応できます。3D プリンティングのデザイン自由度を活用することで、部品数を減らし、ワークフローを簡素化し、製品の性能を高めます。

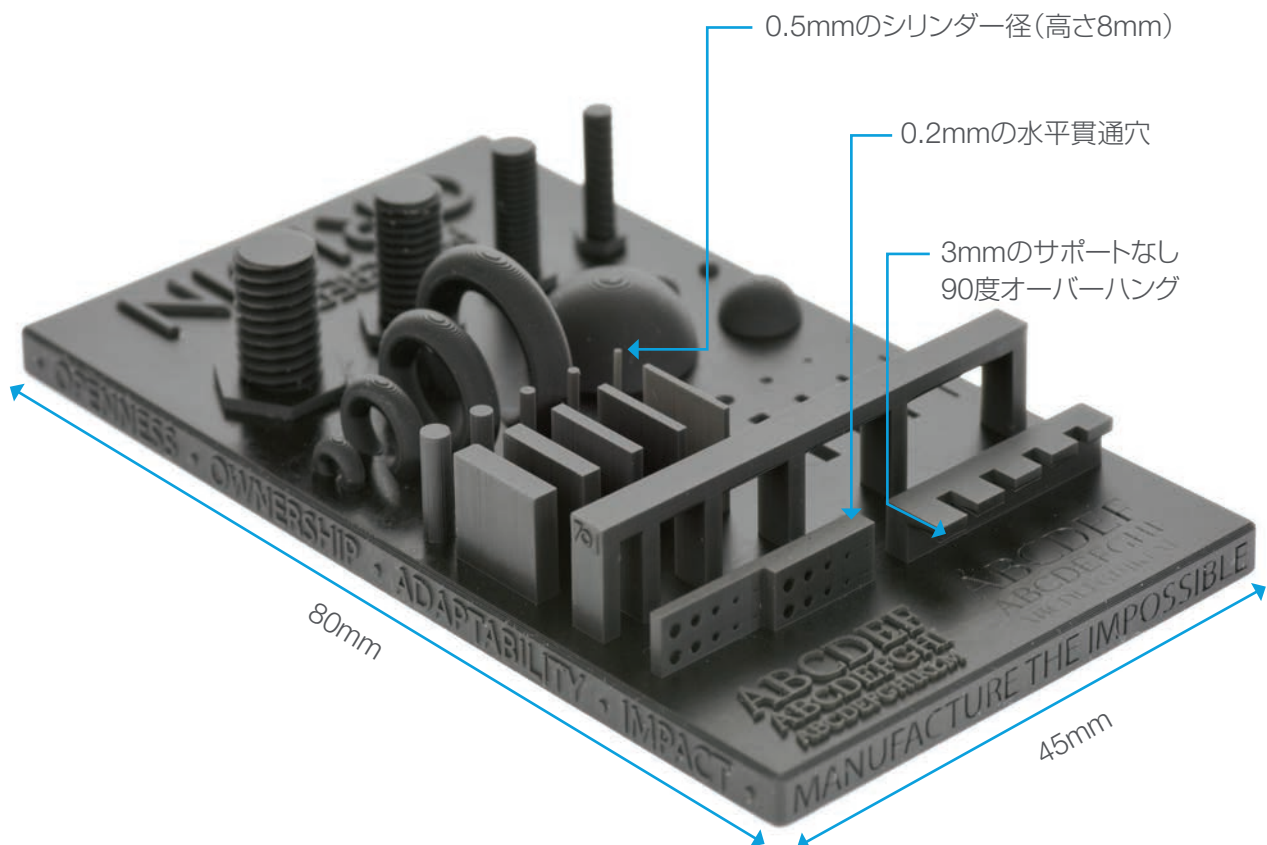


# 新次元の機能性

Stratasys Origin Oneは、最終製品部品の大量生産を可能にする製品グレードの3Dプリンタです。

- P3テクノロジーは、比類のない精度、一貫性、等方性を実現します。高精度材料により、50 $\mu$ m未満のサイズのディテールを造形できます。
- Origin One向けに開発と検証が行われた商用グレードの単一成分フォトポリマーが幅広く用意されており、用途に合わせて選択できます。レジンは、取り扱いが簡単で迅速に後処理できるよう設計されており、長期の貯蔵寿命を備えています。

- 二次仕上げや研磨、塗装、追加処理なしでも、美しい滑らかな表面品質を実現します。
- 最適化された造形容量、コンパクトな設置面積、最小限の電力要件により、930cm<sup>2</sup>あたりの造形能力を効率的に最大化できます。
- 最小限の設備要件の下、シンプルで高速な後処理ワークフローにより、大量生産を可能にします。





# 拡張を続ける 材料エコシステム

業界を変革するにはエコシステムが必要です。ストラタシスは、3Dプリンティングが秘めている最終製品アプリケーションの可能性を押し広げるため、大手化学会社と連携して、さまざまなカテゴリーで革新的なフォトポリマーを共同開発しています。Origin One向けに開発と検証が行われた製品グレードの単一成分材料が幅広く用意されており、用途に合わせて選択できます。

**耐熱性：**FST（炎/煙/毒性）、HDT、成型耐久性など、アプリケーション固有の要件に対応する材料

**靱性：**ストレス条件下や高負荷条件下でも正常に機能することが求められる機能性重視アプリケーション向けの耐衝撃性レジン

**汎用：**美しい表面、精巧な形状、高い精度を必要とする最終製品アプリケーション向け的高速造形材料

**エラストマー：**優れた引裂強度や反発性能を必要とするアプリケーション向けの高弾力性・高解像度エラストマー

**医療：**美観、耐久性、生体適合性が極めて重要なデバイス向けの医療用認定取得済み材料

**金型：**高品質な仕上がりを実現する低圧金型は、その場で必要な分だけ造形することが可能





フォーチュン 500 クラスの大企業から小規模の 3D プリンティングサービス会社に至るまで、世界 9 か国にわたる Origin One の早期採用企業は、航空宇宙、防衛、医療、自動車、フットウェア、成型などの産業において、すでに数十万単位の製品部品を造形しています。

ストラタシス製品を利用することで、プロによる設置から、アプリケーションガイダンスや、オンサイトのトラブルシューティングに至るまで、必要なときにいつでもストラタシスのグローバルサポートスタッフによるサポートを受けることができます。造形成果の最適化や、問題の解決、トレーニングの提供など、ストラタシスのサポートスタッフは、幅広い経験をもとに、お客さまの 3D プリンティング運用を支援します。

Stratasys Origin One の詳細については、下記の仕様をご覧ください。また、ストラタシスの担当者への問い合わせをご希望の場合は、[Stratasys.co.jp/contact-us](https://www.stratasys.co.jp/contact-us) にアクセスしてください。

“

Stratasys Origin One で造形した部品は、見た目が美しい部品であるだけでなく、熱硬化性プラスチック 3D プリンティングでは通常実現できない先進的な材料特性を備えています。これは、わたしたちのクライアントとその造形ニーズにとって最適な組み合わせです。

InterPRO 社長  
Dan Straka 氏

# Stratasys Origin<sup>®</sup> One

## 全般

テクノロジー	Programmable PhotoPolymerization P3™
材料	ストラタシスエコシステム材料パートナー製の光硬化性材料。 最新の選択肢については、ストラタシスのウェブサイトをご覧ください。
造形サイズ (XYZ)	192 x 108 x 370 mm / 7,672cm <sup>3</sup> 最大対角線長さ - 220 mm
最小形状サイズ	材料およびデザインに依存、最小 50 μm
解像度	4Kライトエンジン
プロセスエネルギー	UV (385 nm) および熱
ソフトウェア	GrabCAD Print または オプションでサードパーティ製品
法規制遵守	CE, FCC, KC, RCM

## 物理的フットプリント

システムサイズと重量	49.6 x 60.1 x 119.1 cm、81 kg
------------	------------------------------

## 施設要件

電源要件	100~240 VAC、50~60 Hz、7.1A、単相式 または 200~240 VAC、50~60 Hz、3.5 A、単相式
ネットワーク接続	イーサネット / Origin One Localでオフライン接続が可能
通気	ガイドラインについては、フォトポリマー材料MSDSをご覧ください。 ストラタシス担当者にお問い合わせください。
動作条件	動作温度：15 ~ 30°C、動作湿度：30 ~ 70%
ガス排出 (オプション)	施設排気

## 材料ハンドリング

レジントレイ容量	2L
レジン保管温度	通常 15 ~ 30°C

## セキュリティ機能

プリンタ認証	暗号化によるセキュアなハンドシェイク
ネットワークセキュリティ	業界標準のエンドツーエンド暗号化

## オプション追加機能

オンプレミス	Origin One Local
空気清浄機	ProAero



**株式会社 ストラタシス・ジャパン**  
**東京本社 / ショールーム**

〒104-0033  
東京都中央区新川 1-16-3  
住友不動産茅場町ビル 3F  
TEL. 03-5542-0042  
FAX. 03-5566-6360

**大阪支店 / ショールーム**

〒540-6319  
大阪府大阪市中央区城見 1-3-7  
松下IMPビル 19F  
TEL. 06-6943-7090  
FAX. 06-6943-7091



**お問い合わせ**

<https://www.stratasys.co.jp/contact-us>

[www.stratasys.co.jp](http://www.stratasys.co.jp)

ISO 9001:2015 認証取得済

